

OKNA



tylko VEKA
TYLKO KLASA A*



VEKA - i wiesz co masz,
czyli jak wybrać dobry system okienny.



Made in Technology



„Profile okienne VEKA nie pozostawiają marginesu dla niedomówień. Jakość kontrolowana.”

Co tak naprawdę jest istotne przy zakupie okien?

Jak w innych dziedzinach, tak i w branży okiennej na rynku znajduje się ogromna ilość produktów. Wszystkie są reklamowane jako najlepsze i posiadają mnóstwo „marketingowych atestów” niepotwierdzonych przez niezależne instytuty. Na co więc należy zwrócić uwagę przy wyborze stolarki PVC, aby dokonać dobrego wyboru?

Kryteria ważne przy wyborze profili okiennych:

■ Światowa marka, za którą stoi wieloletnie doświadczenie potwierdzone doskonałą opinią na rynku.

Korporacja VEKA istnieje na rynku europejskim już 40 lat. Fabryka w Polsce produkuje profile okienne od 15 lat, zatrudnia ponad 300 osób i ciągle się rozwija tworząc nowe miejsca pracy.

■ Komplet aprobat i certyfikatów od niezależnych instytucji państwowych i notyfikowanych instytutów badawczych polskich i zagranicznych.

Fachową oceną jakości profili od lat zajmują się instytucje wyspecjalizowane w technice i chemii budowlanej. VEKA Polska posiada wszystkie możliwe do uzyskania certyfikaty i atesty, ponieważ bezpieczeństwo użytkowników naszych produktów jest dla nas najważniejsze!

■ Klasa profili okiennych zgodna z normą PN-EN 12608.

Tylko profile klasy A* spełniają wysokie wymagania jakościowe. Jako jedyny systemodawca w Polsce, VEKA produkuje wyłącznie profile klasy A**. Ponieważ nie ma możliwości sprawdzenia klasy profili w gotowym oknie, więc jedynie klienci VEKI mają pewność zakupu okien z profili klasy A.

■ Znak RAL – przyznawany przez Stowarzyszenie ds. Jakości Systemów Okiennych z Tworzywa Sztucznego jedynie profilom wykonanym w klasie A*.

Gwarantuje jednakowo wysoką jakość produktów o doskonałych parametrach. To bardzo wysoka poprzeczka dla producentów profili. Oznacza, że cechy wyprodukowanych w VEKA Polska profili są identyczne z tymi, które określają wymagające normy RAL.

* klasa A - zgodnie z normą PN-EN 12608 grubość ścianki zewnętrznej profilu $\geq 2,8$ mm

** z wyłączeniem profili do okien gospodarczych (pomieszczenia nieogrzewane lub z temperaturą wnętrza < 8 °C); zgodne z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury, Dz.U.Nr 75/2003 poz. 690



■ Aprobaty Techniczne ITB.

Aprobaty Techniczne Instytutu Techniki Budowlanej gwarantują bezpieczeństwo konstrukcji profili okiennych. Jako jedyny systemodawca na rynku polskim, VEKA posiada na wszystkie swoje produkty aprobaty ITB.

■ Atest Państwowego Zakładu Higieny.

Atest higieniczny PZH gwarantuje, że produkt jest bezpieczny dla zdrowia człowieka.

■ Certyfikat Przeciwpożarowy CNBOP.

Certyfikat Centrum Naukowo-Badawczego Ochrony Przeciwpożarowej gwarantuje bezpieczeństwo profili okiennych VEKA w razie pożaru.

■ Europejski Znak CE, czyli Europejska Norma PN-EN 14351-1.

Dla stolarki budowlanej nowa norma wprowadza Znak CE, będący deklaracją producenta okien (gwarantowaną personalnie przez właściciela) stwierdzającą, że właściwości fizyczne i mechaniczne produktu (okna) są zgodne z wymaganiami określonymi w projekcie budowlanym lub dla konkretnego obiektu.

■ Certyfikat ISO 9001:2000.

Certyfikat, w którym Deutsche Gesellschaft zur Zertifizierung von Managementsystemen DQS GmbH potwierdza fakt wdrożenia i stosowania przez VEKA Polska Sp. z o.o. Systemu Zarządzania Jakością w zakresie produkcji i sprzedaży wyrobów z tworzywa sztucznego.

Alpejskie schronisko górskie w Szwajcarii na wysokości 2973 m n.p.m., w którym okna VEKA spełniają swe zadanie w warunkach ekstremalnych.





„Stalowe wzmocnienia na całej długości ramy i skrzydła kosztują znacznie mniej niż złe okna.”

Kryteria ważne przy wyborze okien:

■ Wysokiej jakości komponenty.

Okna muszą być produkowane w oparciu o wysokiej jakości system profili, wzmocnienia stalowe, okucia i szyby. System profili powinien być wybrany według kryteriów określonych na poprzednich stronach.

■ Europejski Znak CE.

Okna powinny być oznaczone Europejskim Znakiem CE wg normy PN-EN 14351-1. Każdy producent okien posługujący się Europejskim Znakiem CE musi posiadać „Deklarację Zgodności”. Poproś o nią! To w niej znajdują się wszystkie dane techniczne i mechaniczne produktu.

■ Badania kontrolne.

Produkowana stolarka okienna powinna być sprawdzana przynajmniej jeden raz w roku w specjalistycznym laboratorium badawczym.

■ Certyfikat ift Q-ZERT.

Optymalnym rozwiązaniem jest, jeśli stolarka PVC oznaczona jest Europejskim Certyfikatem Jakości ift Q-ZERT (szczegółowe informacje na następnych stronach).

■ Certyfikowane okucia.

Okucia powinny być certyfikowane w ramach systemu QM 328 przez niezależny instytut ift Rosenheim.

■ Uszczelki zgodne z normą europejską.

Uszczelki powinny spełniać Europejską Normę określoną jako PN-EN 12361-1.

■ Żądaj opisu technicznego i Deklaracji Zgodności!

Wiedz, że każdy produkt zaawansowany technologicznie, również okno, posiada swój dokładny opis techniczny. Zażądaj go przy kupnie, a będziesz miał pewność, że otrzymujesz produkt wysokiej jakości, zbudowany z najlepszych dostępnych komponentów (profil, wzmocnienie, okucia, uszczelka, szyba zespolona).

Pamiętaj, że pod Znakiem CE kryją się konkretne dane techniczne. Żądaj zatem „Deklaracji Zgodności” i sprawdź, czy podane tam parametry spełniają Twoje oczekiwania!





Solidne wzmocnienie stalowe

O solidności okien wykonanych z profili VEKA decyduje między innymi odpowiednio grube, stalowe wzmocnienie wypełniające ramę i skrzydło.

Aby zapewnić maksymalną wytrzymałość i statykę, VEKA - jako jedyny systemodawca w Polsce - umieściła we wszystkich swoich profilach ramy okiennej komorę do zastosowania wzmocnień stalowych zamkniętych.

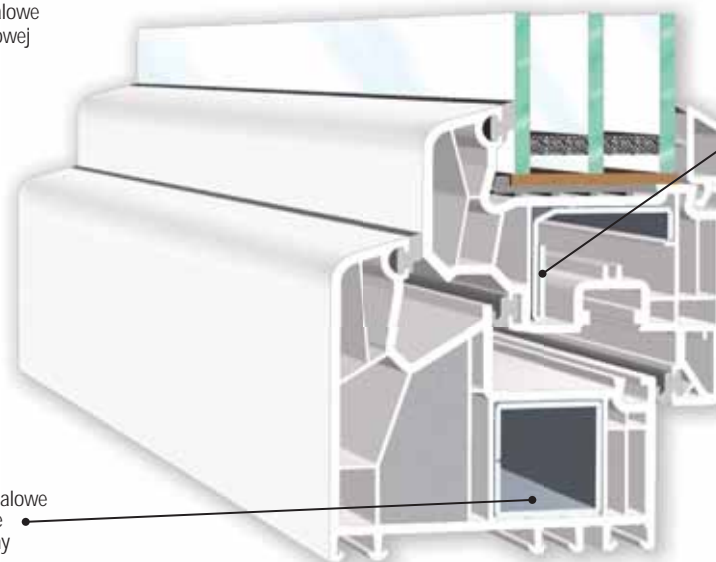
Wzmocnienie stalowe w profilach skrzydła okiennego VEKA ma podwójnie sfałcowaną stal, aby przy otwieraniu utrzymało odpowiednią sztywność. Jest to wyjątkowe rozwiązanie w technologii okiennej.

Okna wykonane z tak zabezpieczonych profili mają doskonałą statykę, a w użytkowaniu są zawsze komfortowe. Okna ze standardowym rozwiązaniem lub z zastosowaniem wzmocnień z materiałów syntetycznych (np. z włókna szklanego) nie osiągają tak wysokich parametrów.

Pamiętaj! Profil w oknie musi być uzbrojony we wzmocnienia na całej długości i szerokości ramy oraz skrzydła.



Wzmocnienia stalowe na przykładzie nowej generacji profili VEKA Alphaline



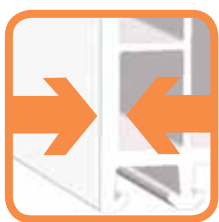
wzmocnienie stalowe zamknięte profila ramy

wzmocnienie stalowe profila skrzydła z podwójnie sfałcowaną stalą



„Jeśli okna są z profili VEKA i posiadają znak RAL, to masz pewność, że to klasa A.”

Klasa A* - podstawowa cecha dobrych profili



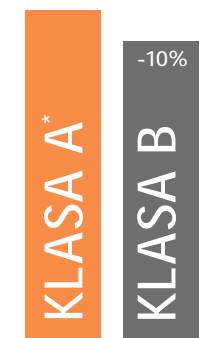
Klasa A*: grubość ścianki zewnętrznej $\geq 2,8$ mm**

Wśród wielu producentów w Polsce, jedynie VEKA posiada w swej ofercie profile okienne do budynków mieszkalnych i biurowych wyłącznie systemy zaliczane zgodnie z PN-EN 12608 do najwyższej klasy A**.

Niestety w gotowym oknie nie ma możliwości sprawdzenia, jakiej klasy profil został użyty do jego produkcji. Zatem jedynie w przypadku okien wykonanych z profili VEKA, klient ma absolutną pewność, iż odpowiadają one klasie A*.

Ścianki zewnętrzne profili w klasie A posiadają grubość większą lub równą 2,8 mm. Jest to kluczowy parametr dla optymalnej ochrony domowników przed chłodem i hałasem, jednocześnie zapewniający oknom stabilność i trwałość. Profile o cieńszych ściankach, zaliczane do niższych klas B i C, nie posiadają już tak wysokiej odporności na uszkodzenia i są o około 10 do 20% bardziej podatne na pękanie naroży.

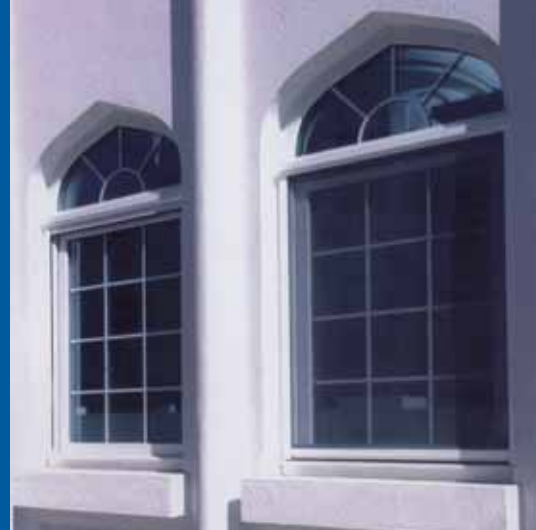
Pamiętaj! Najlepszym potwierdzeniem klasy A jest znak RAL.



Klasa A*: co najmniej 10% materiału więcej dla poprawy cech użytkowych



tylko VEKA
TYLKO KLASA A*



Profile niższych klas nie mają szans

Profile klasy B (klasa C nie jest oficjalnie zdefiniowana) ustępują profilom klasy A* w szeregu ważnych cechach użytkowych. Oto najważniejsze z nich:

- Naroża okien są słabsze o 10 - 20%, stąd dopuszczalne maksymalne wymiary okien powinny być mniejsze, a wyższe jest niebezpieczeństwo pęknięcia naroży na spawach.

- Izolacja akustyczna okien jest gorsza o 1 ÷ 4 dB, co podwyższa poziom hałasu w pomieszczeniach.

- Izolacja cieplna okien jest niższa na skutek cieńszego materiału i mniejszej pojemności komór.

- Odporność antywłamaniowa okien może być niższa, ponieważ niektóre wkręty zawiasów nie trafiają we wzmocnienia stalowe profili (wkręty trafiają w PCV). Okna takie nie osiągną stopnia odporności na włamanie WK 2.

- Odporność na wrywanie wkrętów używanych do mocowania okuć jest do 20% niższa.

- Podatność na „dopasowywanie się” do rozkładu naprężeń jest wyższa. W efekcie słabsze są połączenia ze słupkiem stałym, gorsza jest praca okuć.

- Większe jest niebezpieczeństwo powstawania odkształceń ram okiennych po oszkleniu.





Certyfikat ift Q-ZERT to pewność zakupu doskonałych okien

Działania firmy VEKA nie ograniczają się wyłącznie do projektowania systemów okiennych i profili, opracowywania technologii ich produkcji oraz tworzenia odpowiednich systemów zarządzania. Zadbaliśmy również o to, aby wysokie standardy jakościowe odnoszące się do profili znalazły swą kontynuację w produkcji samych okien i ukoronowane zostały przyznaniem Europejskiego Certyfikatu Jakości ift Q-ZERT.

VEKA jest jedynym w kraju systemodawcą, który uzyskał od Instytutu Techniki Okiennej ift Rosenheim e.V. prawo do oznaczania produktów końcowych (okien i drzwi) certyfikatem ift Q-ZERT.

W Polsce certyfikat ift Q-ZERT jest zatem dostępny jedynie producentom okien w systemie VEKA. Uzyskanie certyfikatu wiąże się z pokonaniem w ramach systemu certyfikacji QM 320 wieloetapowej drogi, na którą składa się spełnienie niezwykle wysokich wymagań i szeregu norm oraz wdrożenie określonych systemów kontroli jakości.

Znak CE, czyli Europejska Norma PN-EN 14351-1

Nowa europejska norma PN-EN 14351-1 wprowadza dla stolarki budowlanej Znak CE będący deklaracją producenta okien (gwarantowaną personalnie przez właściciela firmy) stwierdzającą zgodność własności fizycznych i mechanicznych produktu-okna z wymaganiami przez niego deklarowanymi.

Zgodnie z tą deklaracją badane są następujące parametry mechaniczne i konstrukcyjne:

- wytrzymałość na ciśnienie prędkości wiatru,
- szczelność na wodę opadową,
- przepuszczalność powietrza,
- nośność urządzeń zabezpieczających.



„Nie mamy nic do ukrycia -
dlatego można na nas liczyć.”



Jedynie VEKA Polska poddaje kontroli dodatkowe, bardzo ważne dla użytkownika parametry okna:

- odporność na wielokrotne otwieranie i zamykanie (10.000 cykli) - klasa 2,
- odporność na uderzenie - klasa 2 i 3,
- wytrzymałość mechaniczną konstrukcji (odporność skrzydła na skręcanie i obciążenia pionowe w pozycji otwartej 90° i uchyłnej) - klasa 4.

Produkt oznaczony Znakiem CE charakteryzuje się określonymi przez producenta w „Deklaracji Zgodności” parametrami technicznymi i konstrukcyjnymi. Sprawdź je, ponieważ mogą nie spełniać Twoich oczekiwań. Aby uzyskać te dane żądaj „Deklaracji Zgodności”.

Wśród producentów profili jedynie VEKA Polska posiada - w ramach systemu certyfikacji QM 320 ift Rosenheim - Systemowe Świadczenie Techniczne.

Jest to techniczna charakterystyka konstrukcji systemów VEKA, ich własności eksploatacyjnych i fizycznych. W ramach Systemowego Świadczenia Technicznego poddaliśmy kontroli zewnętrznej:

- produkcję profili wg RAL (kontrolowane przez TeCona Würzburg),
- produkcję profili (kontrolowane przez instytut ift Rosenheim w ramach QM 320),
- certyfikację pionu technicznego (wymagania QM 320 i normy PN-EN 14351-1).

Wśród systemodawców, jedynie VEKA Polska wymaga od producentów okien - w ramach zawartego z nimi porozumienia – następujących działań:

- przeprowadzenia przynajmniej jeden raz w roku badań produkowanej stolarki okiennej,
- wykorzystywania do produkcji okien jedynie takich komponentów (wzmocnienia, uszczelki, okucia, szyby), które - podobnie jak profile VEKA - posiadają udokumentowane przez ich producentów parametry, czyli:
 - okucia o właściwościach potwierdzonych certyfikatem badań ift Rosenheim QM 328,
 - uszczelki o własnościach zgodnych z wymaganiami norm europejskich PN-EN 12361-1, PN-EN 12207 oraz zasadami ift Rosenheim dot. przeszkleń.

Pamiętaj! Producent powinien regularnie badać laboratoryjnie okna i drzwi zewnętrzne wyposażone w oszklenie lub inne materiały tłukące pod kątem bezpieczeństwa użytkowników i udokumentować fakt badań w Deklaracji Zgodności (PN-EN 14351-1).





„VEKA robi więcej,
bo o bezpieczeństwo i jakość
dba bez kompromisów.”

Sprawny system kontroli wewnętrznej

Bezpieczeństwo użytkowników naszych produktów jest dla nas najważniejsze, dlatego poddajemy wszystkie profile VEKA ciągłej kontroli zarówno wewnętrznej, jak i zewnętrznej.

VEKA Polska posiada własne certyfikowane laboratorium i kalibrowane przez ift Rosenheim stanowisko prób stolarki okiennej, w którym sprawdzamy jakość profili i okien. Na stanowiskach badawczych symulowane są warunki podobne do tych, którym w naturze muszą sprostać okna. Takie badania mają na celu stałe kontrolowanie i potwierdzanie własności eksploatacyjnych produktu w różnych strefach jego obciążenia.





Jako jedyni poddaliśmy naszą produkcję kontroli zewnętrznej

Wszystkie te działania podjęliśmy dla Państwa, po to, aby uzyskać pewność, że jakość i własności eksploatacyjne okna wieloseryjnego są identyczne, jak produktów testowanych na stanowiskach prób stolarki w laboratoriach badawczych instytutów notyfikowanych (w tym notyfikowane laboratorium VEKA).



„Dobre okna, piękny dom.
Czas na przyjemności.”

Oferując Państwu konstrukcje okienne z systemów VEKA, oferujemy nie tylko kształt, czy formę zamkniętą profilem PVC. W oknie z systemów VEKA zawieramy:

- Najnowocześniejsze i stale kontrolowane technologie produkcji i foliowania profili PVC. Nowoczesne systemy zarządzania produkcją profili, ich magazynowania i logistyki.
- Jakość opartą na tradycji technologicznej VEKA: ZAWSZE KLASA A**, czyli systemów o grubości ścianek przynajmniej 2.8 mm*. Nasz nowy system VEKA Softline XXL, którego grubość ścianek wynosi aż 4 mm, pozwala na bezpieczne wykonanie skrzydeł o wymiarach 130 x 240 cm, przy zastosowaniu jedynie wzmocnienia standardowego.
- Odcięcie się od niebezpiecznej tendencji produkcji profili o grubości ścianek mniejszej niż 2,8 mm, czyli w klasie B i C.
- Technikę okienną, pozwalającą wykonywać konstrukcje okienne o własnościach eksploatacyjnych deklarowanych do Znaku CE, wytrzymujące m.in. napór wiatru większego z siłą orkanu, tj. z prędkością do 150 km/h.



Jakość poparta technologią

VEKA jest światowym liderem w produkcji systemów okiennych z PVC.

Od ponad trzydziestu lat VEKA nieustannie rozwija technologię produkcji. Przed wyrobami firmy stawiane są najwyższe wymagania. Używana do produkcji profili mieszanka o unikalnym składzie powstaje w sterowanych komputerowo mieszalnicach. Procesowi produkcji towarzyszą surowe testy, m.in. odporności profili na kurczenie się pod wpływem zmian temperatury oraz trwałości naroży.

VEKA Polska Sp. z o.o., jako pierwsza w branży okiennej, uzyskała w 1998 roku certyfikat DIN EN ISO 9001, a w roku 2000 certyfikat DIN EN ISO 9001:2000.

Gwarantują one stałą jakość wszystkich procesów produkcyjnych i zarządzania oraz potwierdzają wiodącą rolę VEKA Polska na krajowym rynku.



VEKA Polska Sp. z o.o.

96-100 Skierniewice, ul. Sobieskiego 71

tel. (46) 834 44 00 • fax (46) 834 44 74

www.veka.pl